

Projectaanpak heating jackets Huikeshoven:

Werkwijze:

Wanneer een te verwarmen object/traject gereed is, kan deze ingemeten worden. Veelal wordt dit door de fabrikant zelf uitgevoerd. De gegevens welke tijdens het inmeten verzameld zijn worden uitgewerkt in een 3d tekening. **(zie afb 1)** Vervolgens worden van hieruit de technische productie tekeningen gemaakt. (binnen uitslag, buiten uitslag, heatingwire layout)

Materialen:

Per toepassing worden de juiste materialen gekozen. Hierbij wordt rekening gehouden met o.a. onderstaande punten

- Omgeving (cleanroom, vocht, Atex)
- Temperaturen (verwarmingskabel, isolatie materiaal, afwerking naden, drager en buiten doek materiaal) **(Zie afb 2)**
- Montage (Is het jacket op de beoogde installatie te monteren? Eventuele slimme openingen en afmetingen afgestemd op de situatie ter plekke) **(Zie afb 3)**

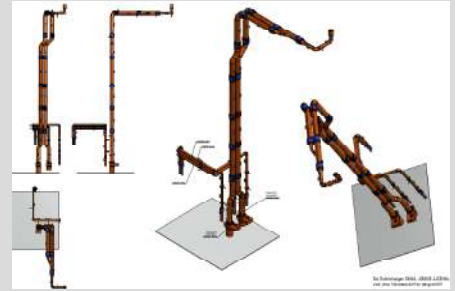
Regeling:

Wanneer het ontwerp van de jackets gereed is kan gekeken worden naar het aantal benodigde regel kringen.

- Elk jacket is in de basis voorzien van een PT100 of thermokoppel.
- Elk jacket kan dus separaat geregeld worden waardoor een zeer gelijkmatige verwarming ontstaat.

De regeling bestaat uit PID regelaars voorzien van een solidstate relais en een bus systeem. De regelaar wordt dmv een dinrail klem op de op de jackets gemonteerde dinrail gemonteerd. De sensor en voeding van het desbetreffende jacket kan meteen op de regelaar aangesloten worden. **(Zie afb 4)**

Afbeelding 1 3D tekening



Afbeelding 2 Isolatie + 3 buitendoek soorten



Afbeelding 4a SB1 regelaar met bedrading in tunnel



Afbeelding 3 Slimme sprongen waar nodig



Huikeshoven bouwt een HMI kast (touchscreen met vermogen verdeler) welke bediening/ uitlezen/ logging/ instellen mogelijk maakt. (Zie afb 5)
 Vervolgens wordt een kabelboom voor de voeding en het bussysteem voor de communicatie met de lokale regelaars gemaakt.

De kabel boom wordt langs de jackets gelegd en door een speciaal hiervoor ontworpen tunnel gelegd. (Zie afb 6) Deze tunnel loopt langs de buitenkant van de jackets en is vervaardigd uit het zelfde materiaal als de buitenmantel van de jackets. De tunnels worden afgesloten dmv klittenband.

Montage:

Montage vindt plaats samen met een ervaren / gespecialiseerd isolatie bedrijf. Hierdoor zijn we zeker van een juiste degelijk montage van de jackets.

Het plaatsen van de HMI kast, regelaars, en leggen + aansluiten van de kabelboom wordt door huikeshoven verzorgt.

Oplevering:

Wanneer alle onderdelen: Jackets, regelaars, kabelboom, HMI kast, geïnstalleerd zijn wordt de installatie in bedrijf genomen.

De volgende stukken worden aangeleverd:

- Overzicht tekening leidingwerk + jackets (Zie afb 1)
- Overzicht jackets + kanalen (Zie afb 7)
- Schema van de HMI kast
- Bedieningshandleiding HMI kast.

Afbeelding 8 Alle gegevens overzichtelijk op een label



Afbeelding 7 Overzicht jackets/kanalen/vermogens/groepen

Huikeshoven b.v. <small>Industriële elektrowarmte</small>				
HMI 1 DN160	T39255			
Kanaal nummer	Jacket nummer	Vermogen (W)	Groep nummer	Vermogen per groep (W)
1	1JCE010502	460	Groep 1	1540
2	1JCE010503 / 501	650		
3	1JCE010504	430		
4	1JCE010505	430		
5	1JCE010506	750	Groep 2	1960
6	1JCE010507	780		
7	1JCE010508 (2st serie)	720		
8	1JCE010509	1000	Groep 3	2850
9	1JCE010510	750		
10	1JCE010511	180		
11	1JCE010512	200		
Kanaal nummer	Jacket nummer	Vermogen (W)	Groep nummer	Vermogen per groep (W)
12	1JCE010616 / 617	383		

Afbeelding 4b SB1 regelaar op het jacket



Afbeelding 5 voorbeeld van een HMI



Afbeelding 6 aan de rechterzijde is de tunnel zichtbaar

